

PODRŠKA ZDRAVSTVENIM SISTEMIMA U ODGOVORU NA COVID-19

Isporuka preko **4,2 miliona komada** lične zaštitne opreme, kao i EKG uređaja, rendgenskih aparata i respiratora. Do danas je isporučeno više od 2,4 miliona komada.



13.400
zaštitnih odjela



1.175.000
zaštitnih maski



36.500
testova na COVID19



850.000
zaštitnih rukavica



UNDP saraduje sa zdravstvenim ustanovama, komunalnim preduzećima i domaćinstvima u pogođenim zajednicama na **uvođenju održivog i sigurnog upravljanja opasnim medicinskim otpadom.**



Koristeći **digitalne platforme**, pružamo podršku za **više od 1.100 liderki** iz cijele zemlje kako bi unaprijedili socijalnu koheziju i reafirmisali žensko liderstvo u vrijeme krize.



Pomažemo **lokalnim zajednicama** da izraze svoje **potrebe**, uključujući i najugroženije članove zajednice, te ih transformiramo u **inkluzivne akcije u prilog rezilijentnosti zajednice.**

INKLUZIVNO I MULTISEKTORSKO KRIZNO UPRAVLJANJE U ODGOVORU NA COVID-19

14 MILIONA \$



Nabavka i isporuka **ključnih medicinskih potrepština i opreme u vrijeme krize** povjerena je UNDP-u, koji je isto tako i izbor **međunarodnih i domaćih partnera za upravljanje sredstvima u vrijednosti više od 14 miliona dolara.**



Angažujući domaća preduzeća, pomažemo očuvanju preko 700 radnih mjesta: više od **1 milion komada lične zaštitne opreme** je iz domaće proizvodnje.

RJEŠAVANJE SOCIOEKONOMSKIH EFEKATA COVIDA-19



Provedeni su **Analiza ekonomskog uticaja pandemije COVID-19 i Ekonomski puls BiH**, ističući potrebu za hitnim i sveobuhvatnim intervencijama kako bi se sačuvala radna mjesta, zaštitile najranjivije grupe i spriječilo nazadovanje privrede u BiH.



UNDP pruža podršku **ekonomskom oporavku pogođenih mikro, malih i srednjih preduzeća u prelasku na cirkularne i niskouglične poslovne modele, te digitalnu ekonomiju.**

OSIGURANJE INTEGRISANOG ODGOVORA NA COVID-19 KRIZU U BIH



Kao dio Tima Ujedinjenih nacija u Bosni i Hercegovini, **UNDP** se oslanja na vlastito **iskustvo u odgovoru na prirodne katastrofe**, poput poplava 2014. godine, ali i na **prisustvo na terenu u svim dijelovima zemlje i snažna partnerstva s vlastima, privatnim sektorom i civilnim društvom**, kao i svoje kapacitete za korištenje inovacija i digitalnih rješenja za šire efekte, nudeći inkluzivan i održiv odgovor na COVID-19 i oporavak od krize, sa fokusom na ljude.



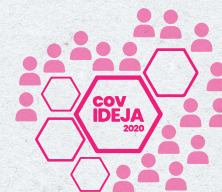
Više od **20 OCD-a** uključenih u pomoć najugroženijim članovima njihovih zajednica (djeca, stariji, žene i osobe s invaliditetom)



U Kantonu Sarajevo podržavamo **javnu platformu za praćenje stanja u vezi sa COVID-19 i povezivanje institucija u zdravstvu s informacijskom platformom.**



UNDP koristi tehnologije i digitalna rješenja kako bi pružio podršku vlastima u pružanju **učinkovitijeg i koordiniranog međuinstitucionalnog monitoringa, upravljanja i odgovora na COVID-19 krizu i to na temelju podataka.**



Koristimo kolektivnu **inteligenciju i angažujemo lokalne talente** za rješavanje efekata COVID-19: tokom digitalnog 'ideathona #covIDEJA' pokrenutog u saradnji s BIT Alijansom i dvadeset drugih partnera, **pristiglo je 109 prijedloga.**

DIGITALNA TRANSFORMACIJA I E-UPRAVA

DONATORI I PARTNERI:

EVROPSKA UNIJA (EU), SDC (VLADA ŠVICARSKJE), VLADA NORVEŠKE, VLADA POSAVSKOG KANTONA, VLADA KANTONA SARAJEVO / ZAVOD ZDRAVSTVENOG OSIGURANJA, VLADA SREDNJOBOSANSKOG KANTONA, VLADA HERCEGOVAČKO-NERETVANSKOG KANTONA, VLADA ZAPADNOHERCEGOVAČKOG KANTONA, VLADA BOSANSKO-PODRINJSKOG KANTONA, VLADA ZENIČKO-DOBOJSKOG KANTONA, GRAD DOBOJ, INSTITUT ZA JAVNO ZDRAVSTVO REPUBLIKE SRPSKE

odgovnacovid.undp.ba